

Glasfaser Recoater

FSR115 / FSR116 / FSR117

**Schneller, genauer und
anwenderfreundlicher.**



FSR116

- Recubridora
- Zugtestfunktion bis 20Nf



FSR117

- Recoater
- Zugtestfunktion bis 100N



FSR115

- Recoater
- ohne Zugtestfunktion

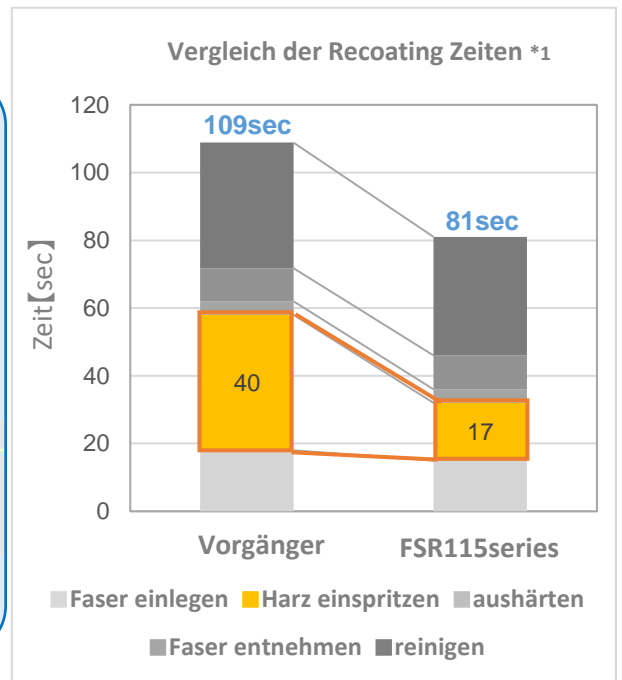
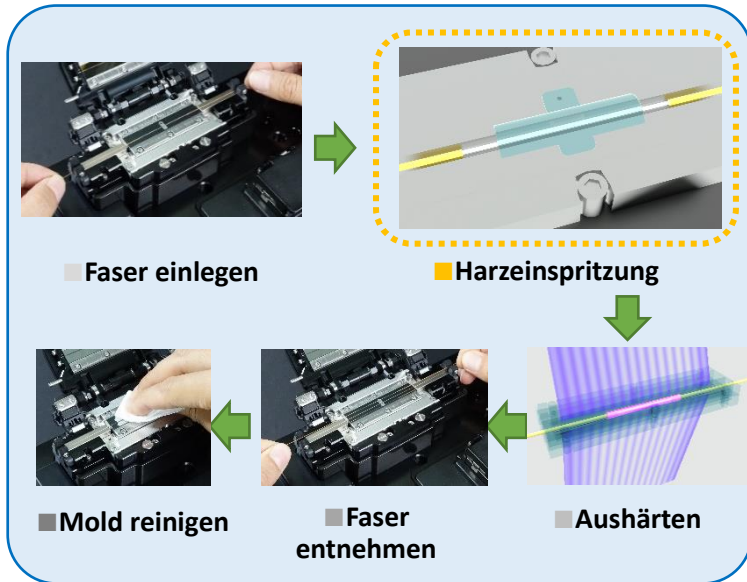
Eigenschaften

Schneller

Verkürzte Einspritzdauer für das UV-Harz

Die neuentwickelte Pumpe ermöglicht kürzere Einspritzzeiten für das UV-Harz. Insgesamt ist die Dauer des Recoating-Vorgangs 25% kürzer als beim Vorgängermodell.

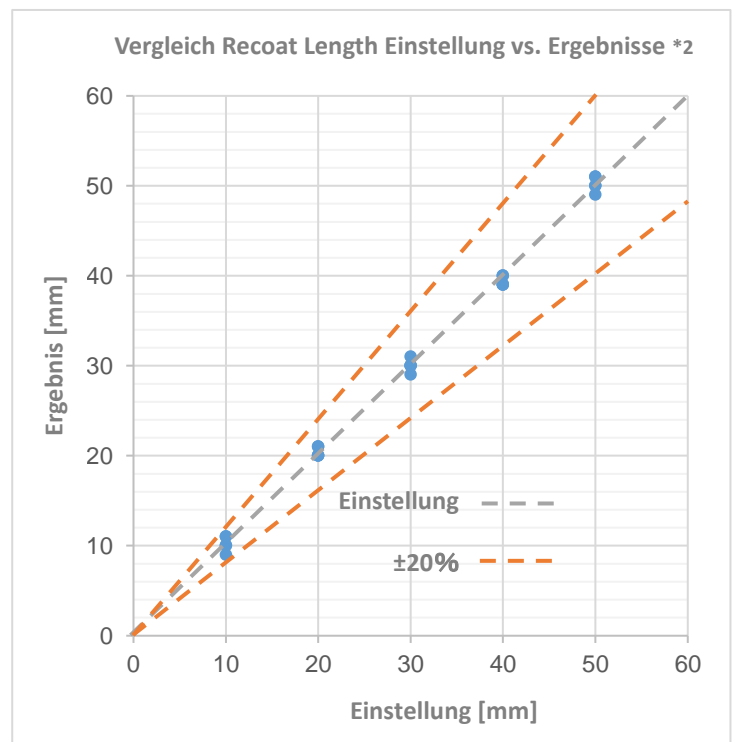
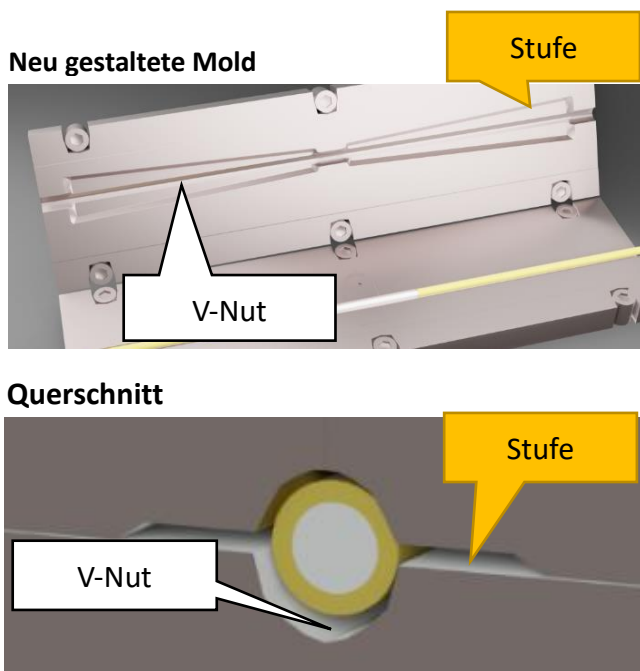
How to recoat



Genauer

Verbesserte Wiederholbarkeit der Recoating-Länge

Die Recoater-Mold hat zur Belüftung kleine Stufen in der V-Nut. Das hilft, die Wiederholbarkeit der Recoating-Länge zu gewährleisten und die maximale Länge von 50mm zu erreichen.



*1: Condition de ensayo: (1) Recubrimiento UV Resina: Japan Fine Coatings Co., Ltd. 950Y200 o Luvantix ADM Ltd. PC-373LD (2) Diámetro de la capa: 280µm (3) Longitud de la capa: 20mm (4) Fibra: Diámetro de la capa 125µm/Transparente UV 250µm Diámetro de la capa, Longitud de la capa 16mm (5) Condiciones ambientales: 25°C

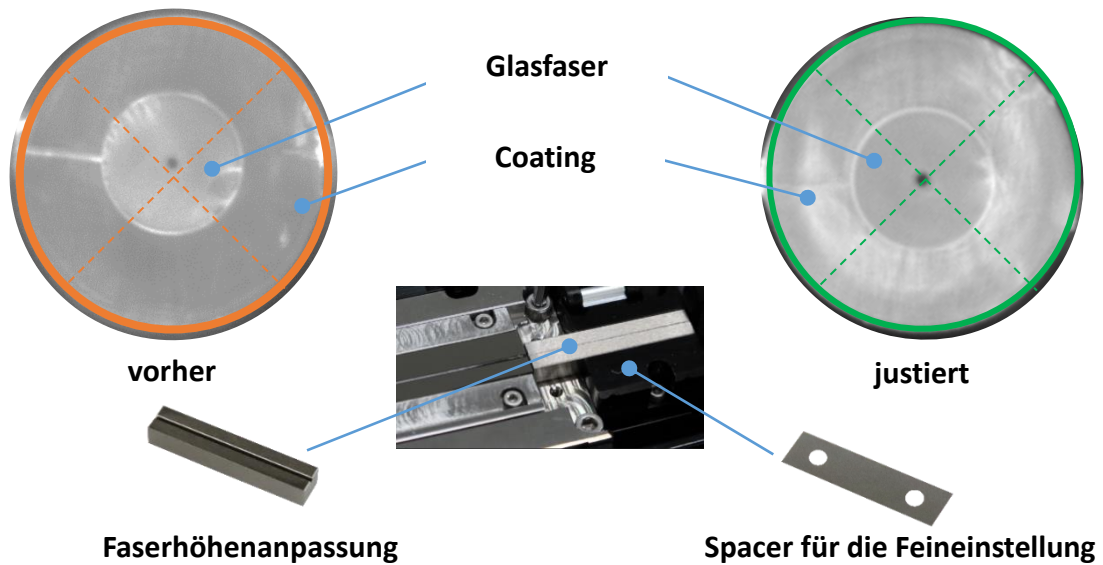
*2: La tabla no garantiza la precisión de la longitud de repintado.
 Condición de prueba: (1) Recubrimiento UV Resina: Japan Fine Coatings Co., Ltd. 950Y200 (2) Diámetro de Recubrimiento: 280µm (3) Longitud de Recubrimiento: 10-50mm (4) Fibra: Diámetro de Recubrimiento 125µm/Transparente UV 250µm Diámetro de Recubrimiento, Longitud de Recubrimiento 60mm (5) Condiciones ambientales: 25°C

Anwenderfreundlicher

Die Zentrierung von Faser und Recoating durch den Anwender ist nun möglich

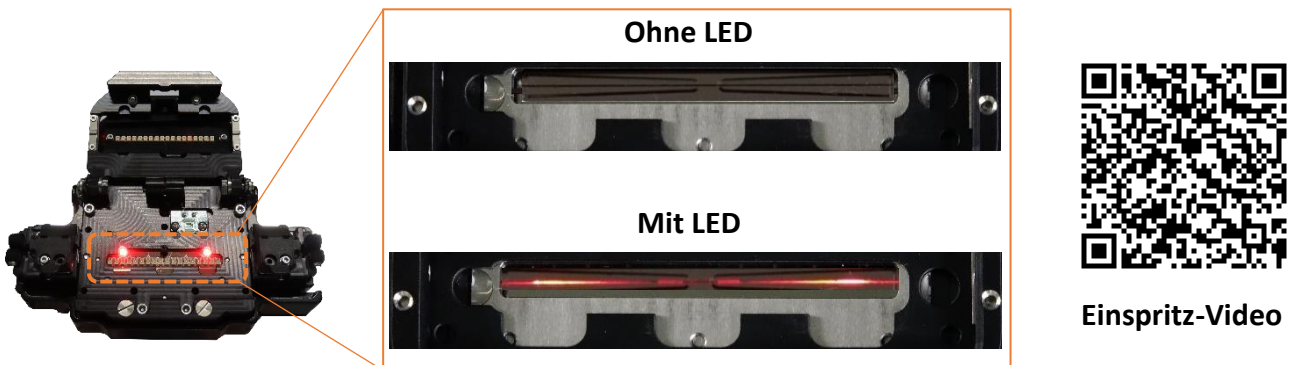
Die FaserhöhenEinstellung ermöglicht die Zentrierung von Faserdurchmesser und Mold.

Die Spacer erlauben ein Finetuning entsprechend der originalen Coating-Eigenschaften.



Klare Überwachung der Harzeinspritzung

LEDs unter der Mold verbessern die Sicht auf das eingespritzte Harz.



Vorschlagsfunktion für den Recoating Modus

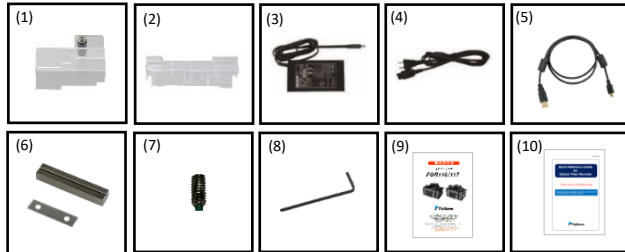
Die neuen Molds sind mit RFID Tags am Boden ausgestattet. Die FSR115 Serie scant den RFID Chip und schlägt das zum Code passende Programm vor. Das macht die Arbeit des Anwenders effizienter.



Nach dem Einsetzen des 450µm Molds

Standard Zubehör

Gegenstand	Artikelnummer	Qty
Glasfaser Recoater	FSR115 FSR116 FSR117	1 Stk.
(1) Faserschutzabdeckung für FSR116	PC-02	1 Stk.
(2) Faserschutzabdeckung für FSR117	PC-03	1 Stk.
(3) AC Netzadapter	ADC-21	1 Stk.
(4) AC Netzkabel	ACC-08, 09, 10, 11 oder 12	1 Stk.
(5) USB Kabel	USB-01	1 Stk.
(6) FaserhöhenEinstellung Spacer Set	SPA-FSR115-SET	1 set
(7) Fixierschraube für FaserhöhenEinstellung	—	1 Set (5 Stk.)
(8) Innensechskant Schlüssel	HEX-04	1 Stk.
(9) Bedienungsanleitung	—	PDF Datei im Speicher des Recoaters
(10) Kurzanleitung	QRG-09-E	1 Stk.



Optionen

Gegenstand	Artikelnummer	Bemerkung
Recoating Mold für 195µm	FSR115-MOLD-195	Ca.195 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 255µm	FSR115-MOLD-255	Ca.255 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 280µm	FSR115-MOLD-280	Ca.280 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 320µm	FSR115-MOLD-320	Ca.320 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 450µm	FSR115-MOLD-450	Ca.450 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 600µm	FSR115-MOLD-600	Ca.600 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 670µm	FSR115-MOLD-670	Ca.670 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 850µm	FSR115-MOLD-850	Ca.850 µm, 50 mm *1
Recoating Mold für 1000µm	FSR115-MOLD-1000	Ca.1000 µm, 50 mm *1
Faser-Höhenadapter	FSR115-HADJ-100	90µm bis 110µm *2
	FSR115-HADJ-125	110µm bis 140µm *2
	FSR115-HADJ-160	140µm bis 180µm *2
	FSR115-HADJ-200	180µm bis 225µm *2
	FSR115-HADJ-250	225µm bis 275µm *2
	FSR115-HADJ-300	250µm bis 350µm *2
	FSR115-HADJ-400	350µm bis 450µm *2
	FSR115-HADJ-500	450µm bis 550µm *2
	FSR115-HADJ-600	540µm bis 660µm *2
	FSR115-HADJ-750	660µm bis 810µm *2
Zugkraft-Messgerät Adapter	FGA-02	Für die Zugkraftkalibrierung. Kaufen Sie bitte das Messgerät von Nidec-Shimpo Ltd., FGP-20.
Bottle	FSR115-BTL-01	Behälter für Recoaterflüssigkeit (UV-Harz)
Fixierschraube f. Faser-Höhenadapter	SCREW-CT-01	1 Set (15 Stk.)
Spacer Set für HöhenEinstellung	SPA-FSR115-SET	1 set

Bemerkungen

- *1 Recoating Durchmesser, maximale Recoating-Länge
- *2 Coating Durchmesser

Spezifikationen

Gegenstand	FSR115	FSR116	FSR117
Verwendbarer Fasertyp	Enzelfaser		
Verwendbare Coating Durchmesser	90µm bis 970µm		
Recoating Mold	Quartzglas-Mold		
Recoat Diameter	Ca. 195µm, ca. 255µm, ca. 280µm, ca. 320µm, ca. 330µm, ca. 450µm, ca. 600µm, ca. 650µm, ca. 670µm, ca. 850µm und ca. 1.000µm		
Recoating Länge	4mm bis 50mm *1 Recoating-Längen-Genauigkeit ±20% *2		
Verwendbare UV-Harze	Japan Fine Coatings Co., Ltd. 950Y200 und Luvantix AMD Ltd. PC-373LD *3		
UV-Harz Versorgungssystem	Eine eingebaute Pumpe fördert das UV-Harz aus einem austauschbaren Behälter in die Mold *4		
Förderdauer des UV-Harzes	950Y200: ca. 17 Sekunden *2 PC-373LD: ca. 20 Sekunden *2		
UV-Lampen zur Aushärtung	Die UV Lampen sind oben und unten angebracht. Individuelle Einstellungen von Position, Intensität und Zeit sind möglich.		
UV Aushärtezeit	950Y200: ca. 4 Sekunden *2 PC-373LD: ca. 10 Sekunden *2		
Zugtest	Zugtest	ohne	integriert
	Faserklemmung	—	Faserklammer
	Rango de test de fuerza ajustable	—	2 bis 20N 2 bis 100N
Abmessungen	Breite (B)	Ca. 252mm ohne Projektion	Ca. 252mm ohne Projektion
	Tiefe (T)	Ca. 135mm ohne Projektion	Ca. 175mm ohne Projektion
	Höhe (H)	Ca. 169mm ohne Projektion	Ca. 169mm ohne Projektion
	Gewicht	Ca. 3,3Kg inkl. Mold und Höhenadapter	Ca. 4,8Kg inkl. Mold und Höhenadapter
Umweltbedingungen (alle)	Temperatur	Betrieb : 10 bis 30°C, Lagerung : -40 bis 80°C	
	Luftfeuchtigkeit	Betrieb : 0 bis 95%RH nicht kondensierend, Lagerung : 0 bis 95%RH nicht kondensierend	
Netzadapter	Eingang	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1,5A	
	Ausgang	Ca. DC 19V, Max. 2,1A	
Display	LCD Monitor	TFT 4.95" Touchscreen	
Schnittstelle	PC	USB 2.0 Mini B type	
	Erdung	M3 Schraube	
Drahtlose Schnittstelle	RFID	ISO 15693 konform	
Datenspeicher	Recoating Modi	100 Recoating Modi	
	Zugtest	—	30 Zugtest Modi
	Recoating Ergebnisse	5.000 Ergebnisse	
	Zugtestergebnis-Speicher	—	5.000 Zugtests
Weitere Eigenschaften	Molde	Recoating Längenstabilisierung	
		Ausrichtbare Klammerposition entsprechend der Exzentrizität zwischen Coating und Cladding	
		Vom Benutzer austauschbar	
	PC-Software	Recoater Firmwareupdate via Internet Parameter-Upload und Download	
Zugkraft-Kalibrierung	möglich *5		

Bemerkungen

- *1 Die Recoating-Länge kann vom eingestellten Wert abweichen, in Abhängigkeit von der Kombination von Recoating-Durchmesser und Faser-Coating-Durchmesser, Umgebungstemperatur etc.,
- *2 Test Bedingungen
 - (1) UV-Harz : Japan Fine Coatings Co., Ltd. 950Y200 oder Luvantix ADM Ltd. PC-373LD
 - (2) Recoating-Durchmesser: 280µm
 - (3) Recoating-Länge: 20mm
 - (4) Faser: Cladding-Durchmesser 125µm/Transparent UV 250µm Coating-Durchmesser, freie Faserlänge 16mm
 - (5) Umgebungsbedingungen: 25°C
- *3 Kaufen Sie das UV-Harz UV bei Ihrem lokalen Händler. Fujikura verkauft kein UV-Harz.
- *4 Lassen Sie die eingebaute Pumpe von Ihrem Distributor tauschen.
- *5 FGA-02 und ein passender Drehmomentschlüssel FGP-20 sind erforderlich, der Hersteller ist Nidec-Shimpo Co., Ltd



BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1978 -

Besuchen Sie die Website

www.opternus.de/lwl-produkte/spleistechnik/

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000 Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

Opternus GmbH

Bahnhofstraße 5, 22941 Bargteheide, Deutschland
Offizieller Distributor und Servicepartner für Deutschland, Österreich und Luxemburg
Tel.: +49 (0) 4532-2044-100, info@opternus.de, <https://www.opternus.de>