

SUMIX

SMX-Manta

MPO-/MTP-Probe



SMX-Manta ist eine Handmikroskop-Sonde, entwickelt für das Prüfen MTP/MPO- und Einzelfaserstecker. Die Sonde wird zur visuellen Inspektion von Stirnflächen auf Kratzer, Defekte und Verunreinigungen sowie für automatische Gut/Schlecht-Tests verwendet.

Das Mikroskop verfügt über ein breites Sichtfeld, welches Mehrfaserstecker in weniger als fünf Sekunden prüfen kann. Das handliche, tragbare Design und die hohe Auflösung des SMX-Manta ist Perfekt für den Einsatz im Labor und für Feldtest geeignet.

Eigenschaften

- ◆ Großes Sichtfeld (2,4 x 1,8 mm)
- ◆ Die Sonde inspiziert MTP/MPO-Stecker mit bis zu 72 Fasern in nur zwei Scans – wenn notwendig inklusive der gesamten Stirnfläche einschließlich der Führungsbohrung der Ferrule. Bei Einzelfaser-Steckern prüfen Sie die komplette Stirnfläche auf einmal. Verschiedene, auch Norm abweichende Anordnungen sind frei konfigurierbar.
- ◆ Kompaktes und ergonomisches Design
- ◆ Verwenden Sie die Sonde als ein Hand- oder Desktopgerät.
- ◆ Detaillierte, hoch aufgelöste Bilder
- ◆ Akkurates Prüfen dank 0,75 µm Fehlergrößenerkennung – perfekt für die Inspektion von Multi-als auch Einzelfaser-Steckern.
- ◆ Wechselbare Aufsätze
- ◆ Damit untersuchen Sie Einzelfasern LC, SC, FC, E2000 sowie Multifasern in MTP-, MPO im Patchfeld oder in Steckerverbindern.
- ◆ Verlängerter Arbeitsabstand
- ◆ Müheloses Testen von MTP-/MPO- und andere Steckern innerhalb von Patchfeldern.
- ◆ Software
- ◆ Die SMX-Manta-Sonde arbeitet mit dem SMX-Lightspeed™ Softwarepaket, welches Steckerdefekte erkennt, erfasst, visualisiert und analysiert.

Specifications and descriptions are subject to change without prior notice.

überreicht durch:

Opternus

Opternus GmbH Optische Spleiss- & Messtechnik

Bahnhofstr. 5
D-22941 Bargteheide

Tel. +49(0)4532-20 44-0
Fax +49(0)4532-20 44-25

Büro Süd:

Katharinenstr. 57
D-73728 Esslingen

Tel. +49(0)711-3 10 59 99-0
Fax +49(0)711-3 10 59 99-99

E-Mail: info@opternus.de - www.opternus.de - www.opternus-shop.de

Specifications		
General		
Field of view:	2.4 × 1.8 mm	
Defect size detection:	0.75 µm	
Optical resolution:	1.8 µm	
Magnification:	290×	
Light source:	royal blue LED, 447.5 nm	
Camera type:	digital, USB3.0	
Sensor type:	2592 × 1944 monochrome 1/2.5" CMOS	
Live image:	800 × 800, 50 fps; 2592 × 1944, 14 fps full resolution	
Power source:	USB 2.0/3.0 port of PC	
Cable:	USB 3.0, detachable	
Dimensions (H × W × L):	64 × 28 × 233 mm (2.52 × 1.1 × 9.17 inches)	
Weight:	425 g (0.94 lbs)	
Housing material:	aluminum	
Barrel material:	stainless steel	
Operating temperature:	+5 to +35°C	
Compatible with:	desktop PC, laptop, tablet	
PC System Requirements		
Operating system:	Windows 7 Service Pack 1, Windows 10	
For viewing measurement results:	Microsoft™ Excel® 2010 or higher	
	Recommended configuration	Minimal configuration
	High speed, faster image processing, detection, analysis and reporting	Reduced speed, slower image processing and detection/analysis of connector defects
Processor:	Intel i5 or higher	Intel Core i3
RAM:	4 GB	2 GB
Video card:	Any with 24 bit True Color	Any with 24 bit True Color
Hardware interface:	Intel integrated USB 3.0 Host Controller. At least one USB 3.0 port for connection	Any USB 2.0 Host Controller. At least one USB 2.0 port for connection
Hard Drive:	300 Mb or more	300 Mb
Performance:	500 Mflops or more	400 Mflops
Tablet system requirements		
Operating system:	Windows 10	
	Recommended configuration	Minimal configuration
Processor:	Intel Core i7	Intel Core i5
RAM:	4 GB	2 GB
Screen resolution:	1280 × 800 px or higher	1024 × 768 px
Display size:	10" or more	8"
Hardware interface:	USB 3.0	USB 2.0

Specifications and descriptions are subject to change without prior notice.