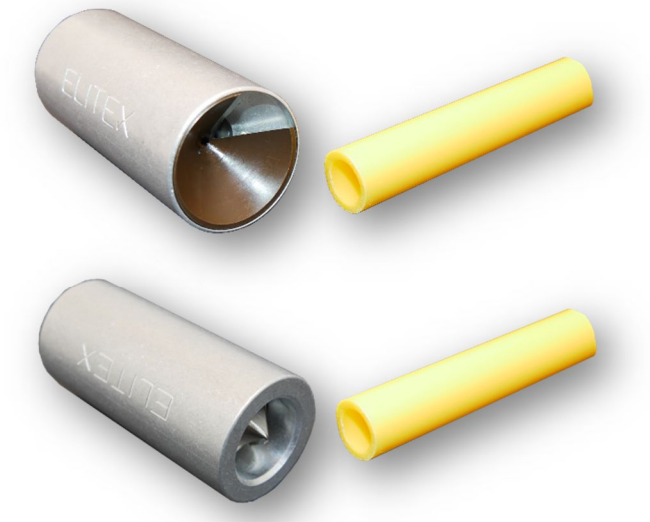
ELITEX GMBH

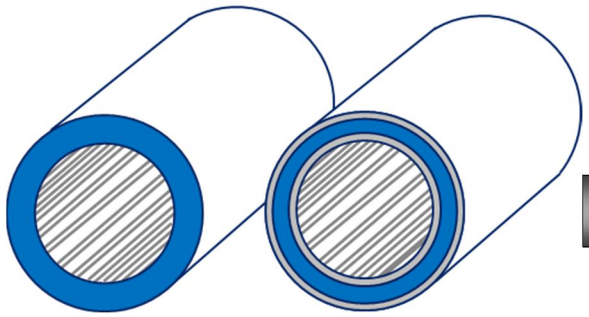
Entgrater DuctBevel
Mikrorohr ∅ 5 – 20 mm

Technisches Datenblatt

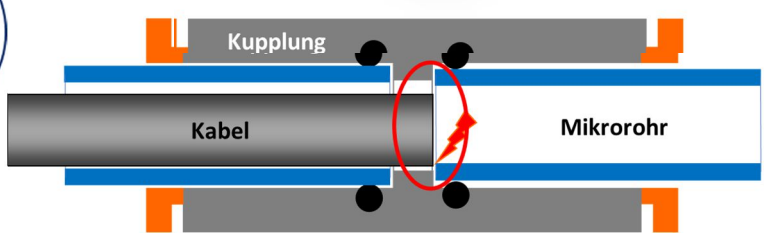
Anwendung

Entgratete Mikrorohre verhinden Einblasstopps an Kupplungen, schonen deren Dichtung und erleichtern die Montage.
Der Entgrater entfernt scharfe Kanten und Grate am Aussen- und Innendurchmesser der Mikrorohre. Die auf den Kunststoff abgestimmte Geometrie der Schneiden erzeugt einen durchgehend Span welcher im Werkzeug zurückgehalten wird. Für eine lange Lebensdauer sind die Schneiden aus rostfreiem Werkzeugstahl (HSS) hergestellt. Die Schneiden sind im Werkzeug versenkt, damit sie im harten Einsatz auf der Baustelle nicht beschädigt werden.
Der Entgrater ist für dünn- und dickwandige Mikrorohre entsprechend der DIN EN 50411-6-1 und DIN EN 60794-5-ff geeignet.
Die Nennweiten für den Innendurchmesser ist 3,5 – 16mm, für den Außendurchmesser 5 – 20mm.



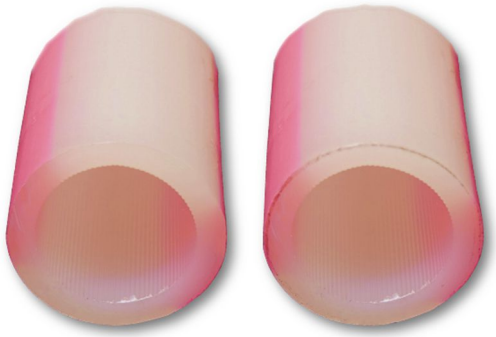


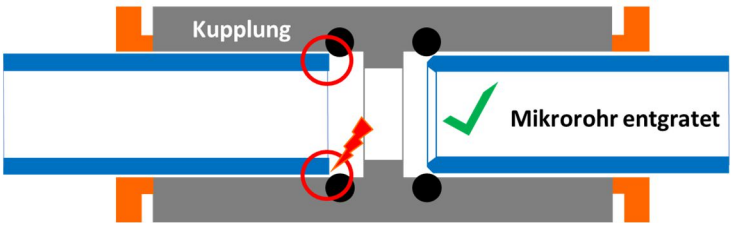
vorher *nachher*



Einblasstopp in der Kupplung

Bei einem Mikrorohr an der unteren Toleranz für den Durchmesser, kann es beim Einblasen des Kabels an der scharfen Schnittkante des Mikrorohrs zum Einblasstopp kommen. Ein entgratetes Mikrorohr verhindert diesen Einblasstopp.





Abrieb von der Dichtung (rechtes Mikrorohr) an der scharfen Außenkante nach der Montage in der Kupplung

Die Scharfe Kante am Außendurchmesser führt zu Abrieb and der Dichtung in der Kupplung. Ein entgratetes Mikrorohr verhindert dies, zusätzlich wird die Kraft für die Montage deutlich reduziert.

∅ x Länge [mm]	Gewicht [g]	Material
32 x 70	170	Aluminium/Werkzeugstahl HSS

Produkt und System patentiert für Elitex GmbH. **© Copyright Elitex GmbH 2021** Version 1.0

Specifications and descriptions are subject to change without prior notice. Spezifikationen und Beschreibungen können sich ohne Vorankündigung ändern.

Opternus

Opternus GmbH · Bahnhofstr. 5 · 22941 Bargteheide · T +49 (0) 4532-2044-0 · F -25 · info@opternus.de
www.opternus.de ©Opternus GmbH 2023-03