

Mantelzentrierendes Spleissgerät

45S



Auf das Wesentliche maximiert

 **Fujikura**

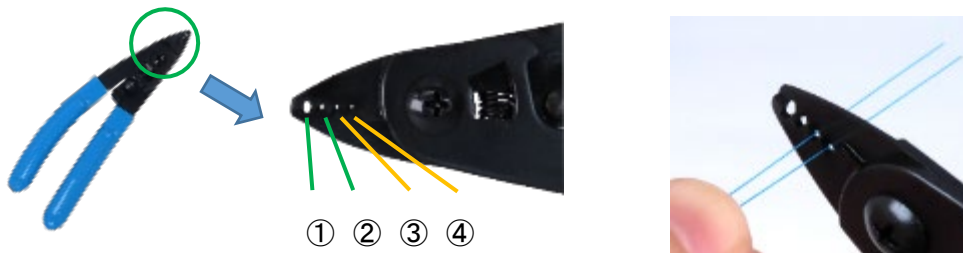
Schnellere Arbeitsabläufe

■ Simultane Faservorbereitung

Die Faservorbereitung vom Abmanteln über das Brechen bis hin zum Einsetzen in das Spleissgerät, wird normalerweise für die linke und die rechte Faser separat gemacht. Der Workflow des 45S macht Schluss damit. Die simultane Vorbereitung beider Fasern wird durch angepasste Werkzeuge ermöglicht. Die neue Abstreifzange SS05 hat Öffnungen für zwei 250µm Fasern, die neue Faserklemme AD16 des CT50 ermöglicht das Brechen zweier Faser gleichzeitig und der neue durchdachte Mechanismus im Fujikura 45S lässt die Faserklammern schließen sobald die Fasern eingelegt werden.

● Simultanes Abmanteln der Fasern

Die Abstreifzange SS05 hat 4 Öffnungen: ① für 2,3mm, ② für 900µm, ③④ je für 250µm Fasern. Mit den Öffnungen ③ & ④ lassen sich zwei 250µm Fasern simultan abmanteln.



Faser Abstreifzange SS05

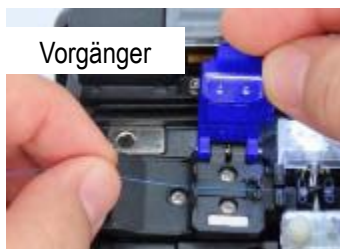
● Simultanes Brechen der Fasern

Die neue Faserklemme AD16 des Trenngeräts CT50 im Spleissplatz 45S bietet 2 Rillen. Daher lassen sich 2 Fasern gleichzeitig einlegen und brechen.



● Simultanes Einsetzen der Fasern

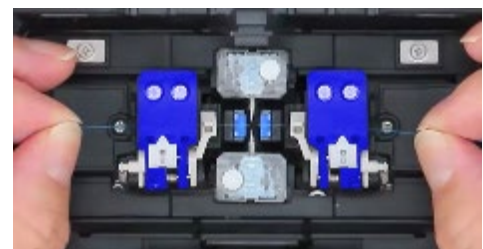
Zuvor mussten beide Hände benutzt werden, um die Faser sauber einzulegen und die Faserklemmer zu schließen. Dank eines neuen Mechanismus, schließt das 45S die Faserklammern automatisch beim Einlegen der Fasern, was eine Ein-Hand-Bedienung erlaubt. So können beide Fasern gleichzeitig eingelegt werden.



Zwei-Hand-Bedienung



Ein-Hand-Bedienung



Simultanes Einlegen beider Fasern

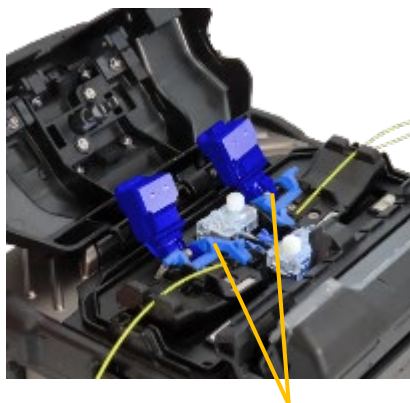
Siehe Video



Schnellere Arbeitsabläufe

■ Schnelleres Faserhandling

Das 45S ist mit einer Verbindung zwischen Faserklammern und Windschutz ausgestattet, die dafür sorgt, dass die Faserklammern sich öffnen, sobald der Windschutz geöffnet wird. Es gibt deshalb auch Rückhalteklammern, die verhindern, dass die Faser dabei herauspringen kann. Diese Rückhalteklammern öffnen sich beim Herausnehmen der gespleisssten Faser.



Siehe Video



■ Schnellere Heizzeit

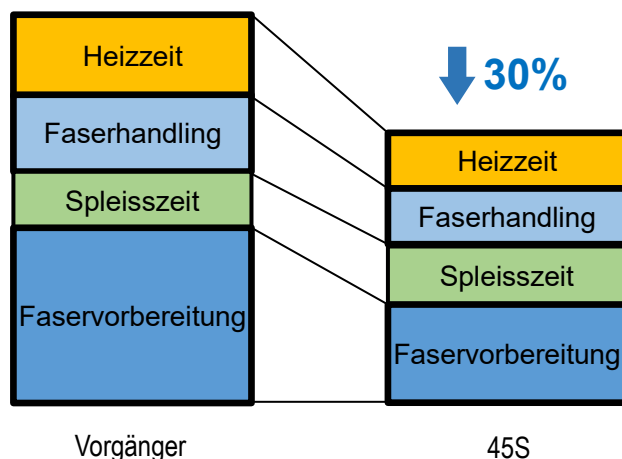
Das 45S ist mit einem 2-Platten Heizsystem ausgestattet, das die Heizzeit auf 22 bis 25 Sekunden reduziert bei Verwendung der FP-03 Spleisschutztüllen.



※Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die Heizzeit wird gemessen vom Startsignalton bis zum Endsignalton. Die durchschnittliche Heizzeit variiert in Abhängigkeit von Umweltbedingungen, Spleisschutztüllen und Akkuladezustand. Außerdem in Abhängigkeit vom Gebrauch des Spleissgeräts..

■ 30% Schneller als das Vorgängermodell

Vor allem dank des verbesserten Workflows in der Faservorbereitung, des verbesserten Handlings durch die automatisch öffnende Faserklammern und des schnelleren Heizzyklus' ist das 45S rund 30% schneller als ein 41S+.



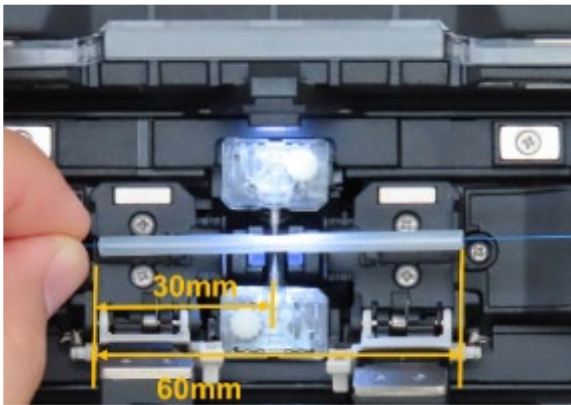
Ergonomisches Design

■ Einstellbarer LCD Monitor

Das 45S ist mit einem einstellbaren 4,95" LCD Farbmonitor ausgestattet, um aus jedem Blickwinkel und auch bei Sonnenschein optimale Ablesbarkeit zu gewährleisten.



■ Einfache Positionierung des Schrumpfspleisschutzes



Der Abstand zwischen den äußeren Kanten der Faserklemmen beträgt 60mm wie im linken Bild zu sehen.

Das ermöglicht eine leichte Positionierung der Spleisschutztüllen, so dass der Spleisspunkt genau in der Mitte positioniert wird.

Für andere Spleisschutztüllenlängen können Sie sich an der Skala des Ofens orientieren.

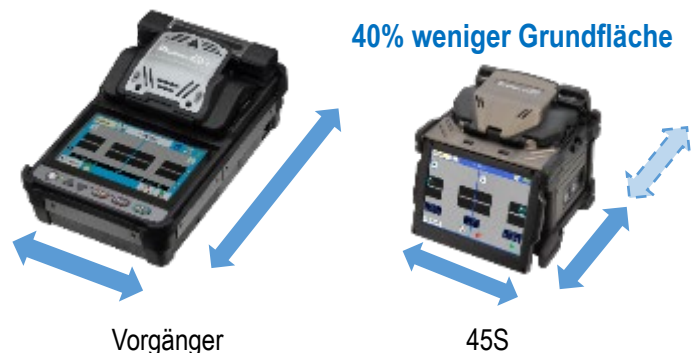
■ Leicht entnehmbarer Akku

Der Akkutauch geht auch im Feld leicht und komfortabel.



■ Weniger Grundfläche

Die kubische Form reduziert die benötigte Standfläche, so dass sich der Arbeitsbereich des Anwenders vergrößert.



Vielseitigkeit und Funktionalität

■ Gerätekofter mit Arbeitsplattform

Der Koffer des 45S bietet verschiedene Arbeitsmöglichkeiten.



Arbeitsbeispiel 1

Koffer öffnen und direkt mit der Arbeit beginnen.



Arbeitsbeispiel 2

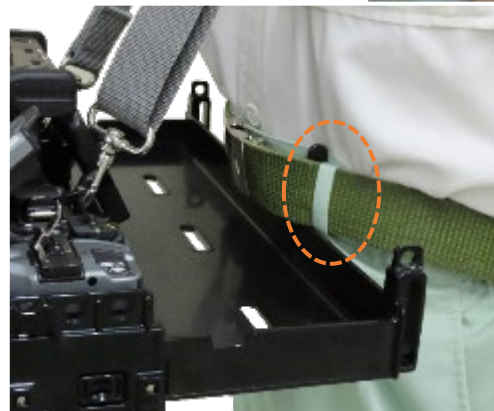
Die Arbeitsplattform entnehmen und auf dem Kofferdeckel arretieren.

Wenn die Arbeitsplattform aus dem Koffer entnommen wird, kann sie erweitert werden. Sobald Sie den serienmäßigen Riemen befestigen, erhalten Sie einen transportablen Arbeitsplatz. Für maximale Sicherheit wird der Riemen seitlich am Spleissgerät befestigt.

Ausziehbar



Sicherer Arbeitsplatz



Mit ihrem Gürtel können Sie die Stabilität erhöhen

Konsistente Qualität

■ Active Fusion Control

Das 45S ist mit Fujikuras Active Fusion Control Technologie ausgestattet, die das Wärmebild während der Lichtbogenentladung kontrolliert und steuert. Das Ergebnis ist eine von äußeren Einflüssen unabhängige Spleissdämpfung.

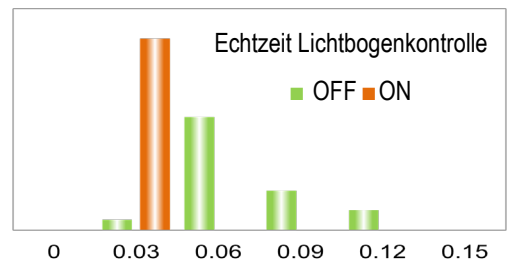


ACTIVE FUSION
CONTROL TECHNOLOGY

● Kontrolle der Faserendfläche

Eine schlechte Faserendfläche ist normalerweise Ursache für schlechte Spleissdämpfungen. Das 45S ist in der Lage, den Lichtbogen an die Bruch- (winkel-) qualität anzupassen. Diese Funktion reduziert die Spleissdämpfung.

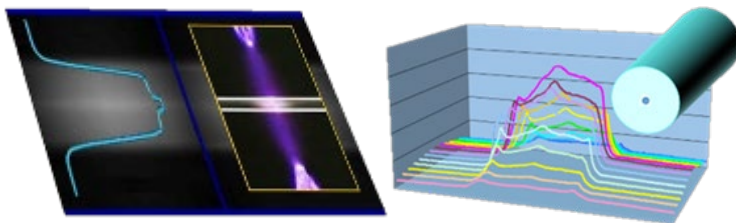
Spleissdämpfung nach Bruchwinkel: $3^\circ < \theta < 5^\circ$



※Fujikura Testergebnis mit ITU-T G652 Fasern gemessen mit der Rückschnitt Methode.
Die Spleissdämpfung kann sich durch wechselnde Umweltbedingungen verändern.

● Echtzeit Lichtbogenkontrolle

Das 45S analysiert das Faserbild während des Spleissvorgangs in Echtzeit. Das hilft, die Spleissdämpfung von den Umweltbedingungen unabhängig zu machen und zu optimieren.



Das ermöglicht auch die s.g. Warm Splice Image (WSI) Technologie. WSI analysiert die Faser während des Spleissvorgangs und bietet eine genaue Spleissdämpfungs-ermittlung. So erhalten Sie immer korrekte Werte, obwohl das 45S ein mantel-zentrierendes Gerät ist.

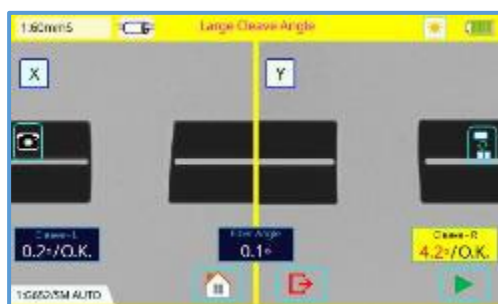
Analyse des Faserbildes während des Spleissens

■ Active Blade Management



ACTIVE BLADE
MANAGEMENT TECHNOLOGY

Das 45S kontrolliert den Zustand des Messers im Trenngerät CT50 mithilfe drahtloser Kommunikation. Sobald das 45S entscheidet, dass eine Position abgenutzt ist, gibt es dem CT50 den Befehl, es auf eine neue Position einzustellen, um eine gleichbleibend hohe Trennqualität zu gewährleisten.



“Abgenutzte Position des Schneidrads?”

Befehl

Rotation

Zusätzliche Eigenschaften

■ Splice+ App

Die Splice+ App ermöglicht ein komfortables Management des Spleissgeräts mithilfe der Bluetooth Schnittstelle.

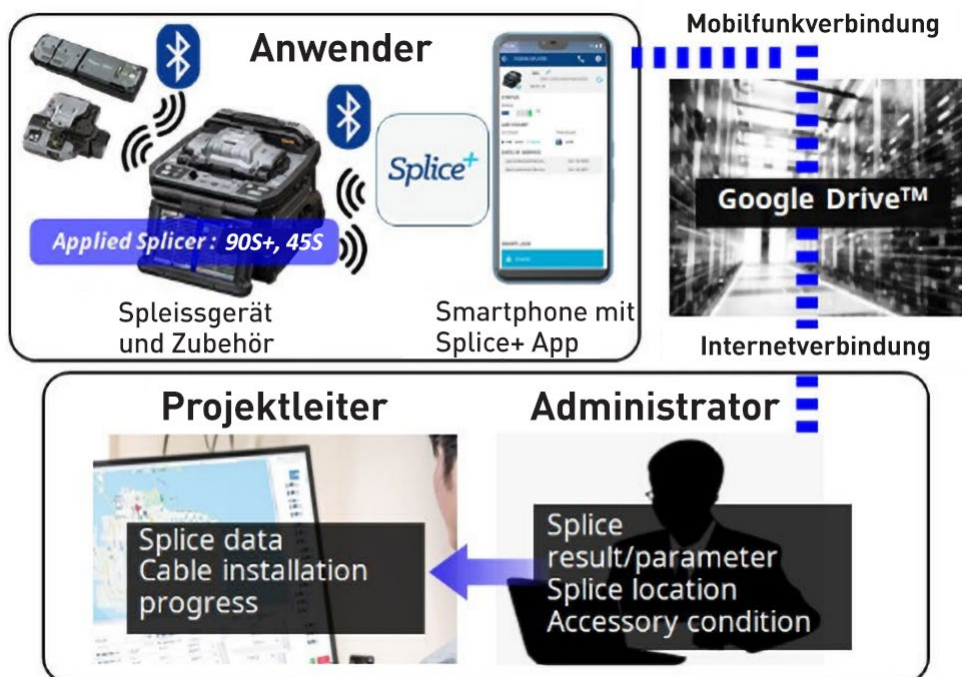
● Smart Lock

Eine Unterbrechung der Funkverbindung zwischen dem 45S und Ihrem Smartphone, kann das Spleißgerät blockieren, um eine missbräuchliche Benutzung oder einen Diebstahl zu verhindern.



● Datenmanagement

Die Datenmanagement Funktion erhält Daten vom Spleissgerät und sichert sie in der Cloud. Die Spleissdaten können mithilfe des GPS Ihres Smartphones georeferenziert werden. Das dient der Arbeitsplanung.



Sie finden die Splice+ App im Google Play und im Apple App Store.



45S Standard Lieferumfang

Beschreibung	Bestellnummer	Anzahl
Mantelzentrierendes Spleissgerät	45S	1 Stk.
(1) Akkupack *	BTR-17	1 Stk.
(2) AC Adapter (Netzteil)	ADC-21	1 Stk.
(3) AC Anschlusskabel	ACC-08, 09, 10, 11 or 12	1 Stk.
(4) USB Kabel	USB-01	1 Stk.
(5) Ersatzelektroden	ELCT2-16B	1 Paar
(6) Gerätekofter	CC-45	1 Stk.
(7) Arbeitsplattform	WT-10	1 Stk.
(8) Stativschraube	TS-03	1 Stk.
(9) Riemen für mobiles Arbeiten	ST-03	1 Stk.
(10) Alkoholspender	AP-02	1 Stk.
(11) Kurzanleitung	QRG-08-E, C or J	1 Stk.
Einzelfaser-Abmantelzange	SS05	1 Stk.
Glasfasertrenngerät	CT50	1 Stk.
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1 Stk.
(2) Faserklemme	AD-16A	1 Stk.
(3) Schachtel für den Cleaver	CC-37	1 Stk.
(4) Innensechskantschlüssel	HEX-01	1 Stk.



* Beachten Sie die IATA Bestimmungen, wenn Sie den Akku per Luftfracht verschicken wollen.

45S	(1)	(2)	(3)	(4)
(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
(10)	(11)	SS05		
CT50	(1)	(2)	(3)	(4)

Spezifikationen

45S Spezifikationen

Beschreibung		Spezifikation
Faserausrichtungsmethode		Aktive Mantelzentrierung
Spleissbare Faserzahl		Einzelfaser
Verwendbare Faser	Fasertyp	Singlemodefaser
	Cladding Ø	Multimodefaser
Verwendbare Coatings	Faserklammer	Ca. 125µm
		Coating Ø : Max. 3000µm
Spleiss-eigenschaften	Spleiss-dämpfung *2	Freie Faserlänge : 5 bis 16mm *1
		ITU-T G.652 : Ø 0,03dB
		ITU-T G.651 : Ø 0,01dB
		ITU-T G.653 : Ø 0,05dB
		ITU-T G.655 : Ø 0,05dB
	Spleisszeit *3	ITU-T G.657 : Ø 0,03dB
Verwendbare Spleisschutztüllen	Tüllentyp	SM FAST Modus : Ø 6 bis 7Sek.
	Tüllentyp	Schrumpfschlauch (Spleisschutztülle)
	Tüllentyp	Tüllentyp
Heizleistung	Tüllentyp	Max. 66mm
	Tüllentyp	Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen
Heizleistung	Heizzeit *4	60mm Modus : Ø 15 bis 22Sek.
	Heizzeit *4	60mm Slim Modus : Ø 15 bis 17Sek.
Faserzugtest		Ca. 2,0N
Elektrodenlebensdauer *5		Ca. 6.000 Spleisse
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca. 131mm ohne Projektion
	Tiefe T	Ca. 123mm ohne Projektion
	Höhe H	Ca. 121mm ohne Projektion
	Gewicht	Ca. 1,4kg inkl. Akku
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50 °C
	Luftfeuchtigkeit	Lagerung: -40 bis 80 °C
	Luftfeuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
	Luftfeuchtigkeit	Lagerung: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
AC Netzteil	Höhe	Max. 5000m
Akkupack	Eingang	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1A
	Typ	Aufladbarer Lithium Ionen Akku
	Ausgang	Ca. DC14,4V, 3190mAh
	Kapazität *6	60mm Modus:
		Ca. 200 Spleiss-/Heizzyklen
	Temperatur	60mm Slim Modus :
		Ca. 230 Spleiss-/Heizzyklen
Display	LCD Monitor	Laden: 0 bis 40 °C
	Vergrößerung	Langzeitlagerung : -20 bis 30 °C
Illumination	Battery life *7	Ca. 500 Ladezyklen
	LCD Monitor	TFT 4,95" Touch Screen
Schnittstellen	Vergrößerung	Ca. 132 bis 300x
	V-Nuten	LED Lampe
	PC	USB2.0 Mini B Typ
Datenspeicher	Externe LED Lampe	USB2.0 A Typ
	Drahtlos *8	Ca. DC5V, 500mA
	Spleissmodi	Bluetooth 5.2
Gewinde für Stativbefestigung	Heizmodus	100 Spleissmodi
	Spleissergebnisse	30 Heizmodi
	Spleissbilder	20.000 Spleisse
		100 Bilder
Weitere Eigenschaften	Automatik-funktionen	1/4-20UNC
	Bedienungsanleitung	Fusion Control
	Faserklammern	Blade Management Control
	Elektroden	PDF Dokument im Gerätespeicher
		Öffnen auf Wunsch mit dem Windschutz



Bemerkungen

- *1 Die freie Faserlänge ist abhängig vom Fasertyp
5 bis 16mm: 125µm Cladding und 250µm Coating Ø
10 bis 16mm: 125µm Cladding und 400 oder 900µm Coating Ø
- *2 Gemessen mit der Rückschnittmethode gemäß ITU-T und IEC Standard nach dem Spleissen von identischen Fujikura-Fasern. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasercharakteristika.
- *3 Gemessen bei Raumtemperatur. Die Spleisszeit ist definiert als die Zeit vom Erscheinen des Faserbildes auf dem Bildschirm bis zur Anzeige der errechneten Dämpfung. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen und dem Fasertyp.
- *4 Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die Heizzeit ist definiert vom Signalton beim Start bis zum Signalton am Ende. Die durchschnittliche Heizzeit ändert sich mit Umweltbedingungen Tüllentyp und Akkuladung. Da die Ofenfunktion kontinuierlich verbessert wird, kann sich die Heizzeit während der Nutzungsdauer ändern.
- *5 Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und den verwendeten Spleissmodi.
- *6 Testbedingungen
(1) Spleiss- & Heizzeit: 1 minütige Zyklen
(2) Die Energiesparfunktion ist Bestandteil unserer Testbedingungen.
(3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
(4) Bei Raumtemperatur
Bei abweichenden Testbedingungen ändert sich auch die Akkukapazität.
- *7 Nach ca. 500 Lade-/Entladezyklen reduziert sich die Akkukapazität auf rund die Hälfte. Die Lebensdauer des Akkus verringert sich außerdem, wenn das Gerät außerhalb der spezifizierten Temperaturen gelagert oder verwendet wird. Die Lebensdauer verkürzt sich ebenfalls, wenn der Akku über längere Zeit komplett entladen gelagert wird.
- *8 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

45S Optionen

Beschreibung	Artikelnummer	Bemerkung
Faserhalter	FH-70-200	200µm Coating Ø
	FH-70-250	250µm Coating Ø
	FH-70-900	900µm Coating Ø
	FH-FC-20	900µm in 2mm Ø Kabeln
	FH-FC-30	900µm in 3mm Ø Kabeln
Faserklammer	CLAMP-S35B	900µm Loose Tube Kabel
Faserhalteradapter	SP-04	Faserhalteradapter
Transferklammer	CLAMP-DC-12	Transport des Dropkabels zur Arbeitsplattform
Spleisschutztüllen	FP-03	60mm, Max. 900µm Coating Ø
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm Coating Ø
	FP-03M	FP-03 mit nicht-magnetischem Material

Spezifikationen

CT50 Spezifikationen

Beschreibung		Spezifikation
Anwendbare Faser	Fasertyp	Singlemode Faser Multimode Faser
	Faserzahl	Einzel bis zu 16-Faser-Bündchen
	Cladding Ø	Ca. 125µm
Anwendbares Coating	Faseraufnahme	AD-10-M24: Max. 900µm Coating Ø AD-50: Max. 3mm Coating Ø
	Faserhalter	Coating-Form: Siehe Spleissgerät
Freie Faserlänge	Faserklemme bzw. Auflage	AD-10-M24: 5 bis 20mm *1 AD-50 *C.D. : Coating Ø C.D. = 250µm oder weniger : 5 bis 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm: 10 bis 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 bis 20mm
	Faserhalter	Ca. 10mm
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	0,3 bis 0,9° (typisch)
	Faserbündchen	0,3 bis 1,2° (typisch)
Lebensdauer des Messers *3		Ca. 60.000 Fasertrennungen
Physikalische Eigenschaften	Breite B	Ca. 117mm ohne Projektion *4
	Tiefe T	Ca. 94mm ohne Projektion *4
	Höhe H	Ca. 59mm ohne Projektion *4
	Gewicht	Ca. 306g inklusive Batterien und AD-10-M24
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50°C Lagerung: -40 bis 80°C
	Feuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend Lagerung: 0 to 95%RH nicht kondensierend
Batterien		2Stk. LR03, AAA Trockenbatterie
Drahtlose Schnittstelle *5		Bluetooth 4.1 LE
Gewinde für Stativaufnahme		1/4-20UNC
Faserhalteradapter		installiert
Weitere Eigenschaften	Schneidrad-Drehung	Motorische Drehung Manuelle Drehung
	Austauschbare Teile	Messer
		Auslösehebel



Bemerkungen

- *1 Wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt, sollte der Coating-Durchmesser maximal 250µm betragen. Ebenso eine Höheneinstellung des Schneidrads sollte erfolgen. Der durchschnittliche Bruchwinkel verschlechtert sich gegenüber den spezifizierten Werten, wenn die freie Faserlänge weniger als 10mm beträgt.
- *2 Gemessen mit einem Interferometer bei Raumtemperatur, nicht mit dem Spleissgerät. Ein neues Schneidrad wurde verwendet sowohl für die Brüche von Einzel- als auch von Bündchenfasern. Der durchschnittliche Bruchwinkel ändert sich in Abhängigkeit von Umweltbedingungen, Schneidradzustand, Sauberkeit und Bedienung.
- *3 Die Lebensdauer des Schneidrads ist abhängig von Umweltbedingungen, Bedienung und Fasertyp.
- *4 Gemessen bei geschlossenem Auslösehebel.
- *5 Bluetooth® Zeichen und Logo sind registrierte Handelsmarken der Bluetooth SIG, Inc.

CT50 Optionen

Gegenstand	Artikelnummer	Bemerkung
Faserauflage	AD-50	Optionale Faserauflage (ohne Klammer)
Messer	CB-08	Ersatzmesser
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel inkl. Gegenstück als Ersatzteil
Faserrestebehälter	FDB-05	Restebehälter
Seitliche Abdeckung	SC-CT50-01	Seitliche Abdeckung anstatt des Restebehälters
Abstandshalter	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
	SPA-CT08-09	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-08	Freie Faserlänge 8mm



Besuchen Sie unsere Website!

<https://www.opternus.de/sp45s>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164 Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000, Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

Opternus GmbH

Bahnhofstr. 5, 22941 Bargteheide, Deutschland, Tel.: +49 (0) 4532-2044-100, info@opternus.de, www.opternus.de
Distributor für Deutschland, Österreich und Luxemburg, autorisierter Service & Support : +49 (0) 4532-2044-103